

ELECTROLITE

®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭПЛ 1000
ПЛИТКОРЕЗ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НА СТОЙКАХ

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ИЗДЕЛИИ.

Плиткорез электрический является универсальным оборудованием, предназначенным для резки всех видов натуральной и искусственной керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Подача отрезного диска к заготовке и скорость подачи резания осуществляется ручным усилием. Избыточная скорость подачи может привести к поломке электродвигателя. Для удобства работающего регулируемый упор можно устанавливать как с левой, так и с правой стороны. Погружной насос (помпа) осуществляет подачу воды из ванны непосредственно на режущий инструмент. Плиткорез не является прецизионным, возможен увод 1,5мм на 1м реза. Электрический двигатель привода обеспечивает необходимую мощность для резки любого типа натуральной и искусственной плитки. Конструкция станка позволяет производить резание, как прямолинейно так и под углом 45 градусов.

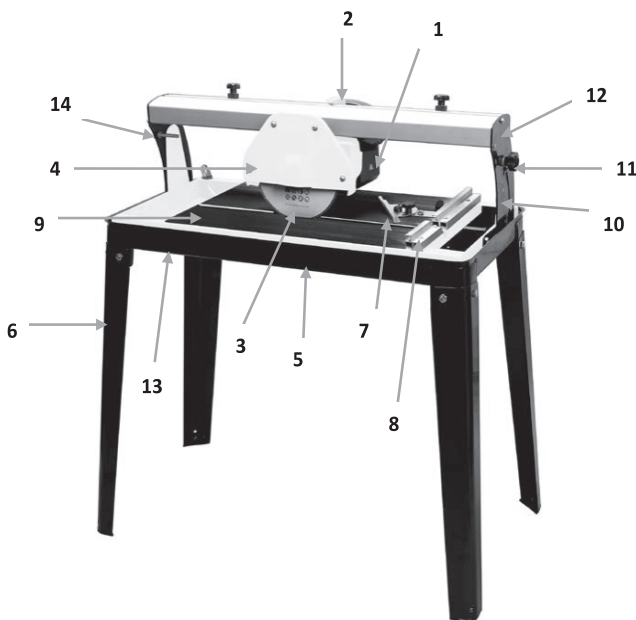


Рис.1

1. Электрический двигатель.
2. Рукоятка.
3. Режущий алмазный диск.
4. Защитный щиток.
5. Ёмкость для воды.
6. Ножки.
7. Линейка для установки угла скоса кромки.
8. Направляющий упор.
9. Рабочий стол.
10. Указатель масштабной линейки.
11. Ручка фиксации масштабной линейки.
12. Опора.
13. Водяная помпа.
14. Фиксирующий болт.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Характеристики	ЭПЛ 1000
Напряжение сети	230В/50Гц
Мощность	1000Вт
Число оборотов	2950 об/мин
Размеры диска	200x25,4x2,4мм
Макс.глубина реза 90°/45°	40мм/25мм
Макс.длина реза	620 мм
Угол наклона	0 - 45°
Вес нетто/брутто	30кг/32кг
Размеры стола	700x390 мм
Габаритные размеры	1040x500x335 мм

3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СТАНКЕ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТКИ.

В процессе эксплуатации станка всегда соблюдать прилагаемые инструкции по технике безопасности. Не применять зубчатые режущие диски на данном станке. Станок предназначен для работы с алмазными дисками диаметром 230 мм для резки с использованием смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

1. Ознакомьтесь с конструкцией, назначением и техническими характеристиками Вашего плиткореза.
2. Убедитесь в надежности установки и крепления станка.
3. Помещение, в котором устанавливается оборудование, должно быть хорошо проветриваемым, просторным и освещенным.
4. Категорически запрещено устанавливать оборудование вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и предметов.
5. Проверяйте наличие и четкость изображения на предупредительных табличках, которые размещаются на корпусе станка и несут необходимую для работы информацию.
6. Всегда работайте в защитных очках, обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.
7. Убедиться в том, что режущий диск надёжно защищён предохранительным кожухом. Перед началом работы убедитесь в исправности режущего инструмента и надежности его крепления на шпинделе.
8. Не использовать режущие диски, которые изогнуты, деформированы или имеют иные повреждения.
9. Не использовать режущие диски, которые не соответствуют спецификациям, указанным в настоящем руководстве.
10. Используйте режущий инструмент, только предусмотренный производителем для данного типа оборудования. Использование инструмента с другими техническими параметрами может привести к разрыву диска.
11. Никогда не начинать резку плитки до достижения станком полных оборотов.
12. Не пытаться разрезать крайне малые куски плитки или камня.
13. Недопустимо использовать материал непредусмотренный производителем для обработки на данном оборудовании. Габариты заготовок определяются ходом рабочего стола.
14. Держите руки на безопасном расстоянии от режущего инструмента.
15. Контролируйте исправность деталей плиткореза, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
16. Не покидать рабочее место, не выключив станок и не дождавшись полной остановки режущего диска.
17. Не пытаться остановить режущий диск путём оказания давления на одну из сторон диска.
18. Перед включением станка проверить исправность насоса. В случае повреждения насоса эксплуатация станка запрещается.

19. Не допускать понижения уровня воды в насосе ниже минимального уровня.
20. Никогда не поднимать насос за силовой кабель или шланг. Насос поднимается только за кожу.
21. Всегда отключать насос от сети перед проведением техобслуживания и ремонта.
22. Не тяните за шнур питания при выключении из розетки и не наступайте на него.
23. Электропроводящие части станка не должны находиться вблизи источников тепла.
24. Не касайтесь мокрыми руками токоведущих частей станка.
25. Убедитесь в наличии заземления. Категорически запрещено работать без заземления.
26. Не включать станок до завершения его полной сборки и установки в соответствии с инструкциями.
27. Не выполнять никаких операций по разметке, сборке или монтажу на столе при включённом станке.
28. Перед окончанием работы отключить станок от сети и прочистить рабочий стол.
29. Не производите уборку станка при включенном питании или работающем двигателе.
30. В качестве охлаждающей жидкости используйте только холодную воду без химических примесей и песка.
31. Следите за уровнем охлаждающей жидкости.
32. Работайте только с охлаждающей жидкостью. Сухой рез может стать причиной серьезных поломок в помповой системе станка.
33. Не допускайте попадание воды на токоведущие части станка.
34. При работе на станке используйте диэлектрический коврик или деревянную решетку.
35. При смене режущего инструмента используйте защитные рукавицы.
36. По окончании работы отключите станок от эл.сети.
37. Если Вам что-то показалось не нормальным в работе плиткореза, немедленно прекратите его эксплуатацию.
38. Всегда проверять соответствие источника питания напряжению, которое указано в табличке с паспортными данными на станке. При работе на станке для резки плитки использовать устройство защиты от токов замыкания на землю (RCD).

4. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА.

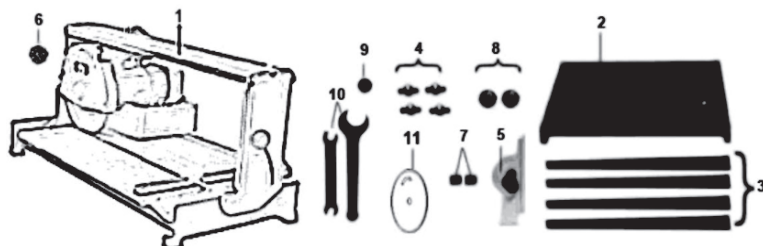


Рис. 2

1	Плиткорез с помпой	1шт.	7	Ограничитель	2шт.
2	Поддон	1шт.	8	Винт крепления ограничителя	2шт.
3	Ножи	4шт.	9	Пробка	1шт.
4	Винт крепления ножек	4шт.	10	Ключ рожковый	2шт.
5	Регулируемый упор с транспортиром	1шт.	11	Диск отрезной	1шт.
6	Транспортировочный винт	1шт.			

4.1 ПОРЯДОК СБОРКИ. (Рис.2)

1. Винтами крепления (4) закрепите ножки (3) к поддону (2)
2. Вставьте пробку (9) в сливное отверстие поддона (2)
3. Поместите плиткорез с помпой (1) в поддон (2)
4. Прикрутите ограничители (7) винтами крепления (8) на направляющей плиткореза
5. Закрепите регулируемый упор (5) на столе плиткореза

6. Установите и затяните отрезной диск ключами (10)
 7. Открутите транспортировочный винт (6)
- ВНИМАНИЕ!** Конструкция вашего плиткореза может отличаться от описанной выше конструкции. Производитель оставляет за собой право вносить улучшение и изменение в конструкцию без уведомления.

4.2 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

1. Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.
2. Убедитесь в наличии заземления.
3. Проверьте надежность стационарного крепления оборудования.
4. Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и раковин на режущем инструменте.
5. Проверьте надежность крепления режущего инструмента на шпинделе.
6. Наполните поддон водой.
7. Отрегулируйте необходимый угол наклона реза и закрепите заготовку.
8. Произведите пробный пуск.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: СТАНОК ОСНАЩЕН ФИКСИРУЮЩИМ БОЛТОМ (14, рис 1)), КОТОРЫЙ НЕОБХОДИМО ВЫВЕРНУТЬ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ СТАНКА.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

1. Перед включением станка убедиться в том, что водяной насос погружен в воду.
2. Включить станок до момента касания режущего диска заготовки.
3. Установить заготовку вплотную к ограничителю или угловому ограничителю.
4. Удерживать заготовку на месте и медленно направлять режущий диск сквозь заготовку.
5. Не оказывать давление на режущий диск.
6. Предоставить станку достаточное время для разрезания заготовки.
7. Регулярно проверять достаточность охлаждения режущего диска.
8. Убедиться в том, что нижняя кромка режущего диска опускается гораздо ниже уровня воды в поддон для охлаждающей воды; при необходимости, добавить воду для охлаждения.
9. По завершении работы на станке заблокировать головку станка с помощью транспортировочного фиксирующего болта (14, рис 1).

6. ЗАМЕНА РЕЖУЩЕГО ДИСКА (рис 3).

Использовать только острые неповреждённые режущие диски. Треснувшие или деформированные режущие диски подлежат немедленной замене. Перед заменой режущего диска всегда отключать станок от источника питания. Убедиться в соответствии диаметра шпинделя диаметру отверстия нового диска. Не использовать переходник для установки режущего диска с отверстием большего диаметра.

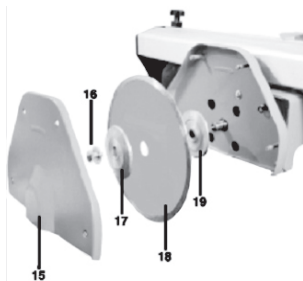


Рис.3

1. Вывернуть винты ограждения диска (15).
2. Использовать гайковёрт для откручивания гайки (16) (с учётом левосторонней резьбы).
3. Снять внешний фланец (17), изношенный режущий диск (18) и внутренний фланец (19).
4. Прочистить фланцы.
5. Установить внутренний фланец, новый режущий диск и внешний фланец.

6. При установке режущего диска убедиться в том, что направление вращения соответствует направлению стрелки на ограждении диска.
7. Установить гайку и надёжно затянуть её с помощью гайковёрта.
8. Установить ограждение диска с использованием гаек.

7. РЕГУЛИРОВКА УГЛА СКОСА КРОМКИ (рис.4)

Угол скоса кромки может регулироваться в диапазоне от 0 до 45°.

1. Ослабить фиксирующие ручки (1).
2. Установить требуемый угол с помощью указателя (2).
3. Затянуть фиксирующие ручки.

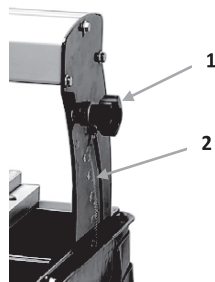


Рис. 4

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА.

1. При каждом включении необходимо:

- очистить станок от пыли и грязи,
- очистить электрооборудование,
- проверить надежность питающего кабеля,
- проверить надежность винтовых соединений,
- проверить надежность крепления режущего инструмента.

2. Ежемесячно:

- производить влажную чистку,
- производить комплексную проверку питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- проверять крепление узлов и механизмов,
- проверять точность настройки параметров станка,
- производить смазку подшипниковых узлов и роликов.

3. Каждые три месяца:

- производить полную чистку оборудования,
- обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов,
- производить смазку подшипниковых узлов и роликов,
- контроль работы и чистка пускателя, электрических соединений и разъемов,
- контроль износа движущихся частей станка

4. Каждые шесть месяцев:

- комплексная проверка питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- обеспечивать надежность защитных кожухов,
- при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов шпинделя и роликов,
- проверять точность настройки параметров станка.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

1. Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.
2. Не соблюдение требований правил транспортировки указанных в п. 1. может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.
3. Станок следует хранить в упаковке или в закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от -40 до +40 С. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20 С.
4. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.
5. Во время транспортировки оборудования требуется снять ножки и закрепить режущую головку транспортировочным винтом.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент и оборудование составляет 12 месяцев с даты продажи. Гарантийный срок на агрегатные части оборудования, такие как: воздушные головки, электродвигатели, насадки-культиваторы, адаптеры лодочных моторов и т. д. составляет 6 месяцев с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах ELECTROLITE. Гарантийный срок на комплектующие к электроинструменту и оборудованию составляет 2 месяца с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах ELECTROLITE. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания ELECTROLITE не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом или оборудованием.

3. В гарантийный ремонт электроинструмент и оборудование принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожоге электронных плат;
- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту и оборудованию или не соответствует установленному поставщиком образцу;
- по истечении срока гарантии;
- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента и оборудования вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
- при использовании электроинструмента и оборудования в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также — при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента и оборудования не по назначению, установки на электроинструмент и оборудования не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.; - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента и оборудования, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);
- при естественном износе деталей электроинструмента и оборудования, в результате длительной эксплуатации определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента и оборудования, отработанной смазки в редукторе);
- использование электроинструмента и оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
- при механических повреждениях электроинструмента и оборудования;
- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки. Профилактическое обслуживание электроинструмента и оборудования (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

Срок службы изделия установлен производителем и составляет 3 года со дня изготовления.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщает после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие. Запрещается эксплуатация электроинструмента и оборудования при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую. Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цепные зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
- быстро изнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная),
- корпуса инструмента.

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ELECTROLITE

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер _____

М.П.

Дата продажи «___» _____ 20___ г.

Наименование торговой организации _____

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента ELECTROLITE и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты ELECTROLITE проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры ELECTROLITE

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания ELECTROLITE гарантирует отсутствие дефектов производственного характера.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры ELECTROLITE бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

Гарантийный срок на электроинструменты ELECTROLITE составляет 12 месяцев со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а).

Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии.

Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя _____

Фамилия(разборчиво) _____

Телефон _____

ИСТОРИЯ РЕМОНТОВ
ИЗДЕЛИЯ

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Адреса сервисных центров.
Просто наведите камеру
своего смартфона.



Дата приема в ремонт	Дата выдачи из ремонта	Описание дефекта Выполненный ремонт Замененные детали	К О Д	Ф.И.О. мастера подпись	Штамп сервис центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема: _____

ФИО клиента _____

Сервисный центр _____

Заявленный дефект: _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента: _____

М.П. _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема: _____

ФИО клиента _____

Сервисный центр _____

Заявленный дефект: _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента: _____

М.П. _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема: _____

ФИО клиента _____

Сервисный центр _____

Заявленный дефект: _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента: _____

М.П. _____

ELECTROLITE®