

ELECTROLITE

®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1100/24-OL, 1500/50-OL, 2000/50-OL,
3000/90-OL, 2200/90-OL

КОМПРЕССОР
ПОРШНЕВОЙ БЕЗМАСЛЯННЫЙ

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---------------------------------------------------------------|----|
| ВВЕДЕНИЕ | 4 |
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ | 5 |
| 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ | 5 |
| 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | 6 |
| 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ | 7 |
| 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ | 9 |
| 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ | 10 |
| 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ | 12 |
| 8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ | 14 |
| 9. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКА | 15 |
| 10. ТАБЛИЦЫ И ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ | 16 |
| 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА | 20 |
| 12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН | 21 |

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Благодарим Вас за приобретение продукции торговой марки «ELECTROLIT».

Данное руководство по эксплуатации содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания компрессоров. Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом использования изделия.

К сведению торгующих организаций:

- При совершении купли – продажи лицо, осуществляющее торговлю, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. Производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает товарный чек, представляет информацию об организациях, выполняющих монтаж и пусконаладочные работы, адреса сервисных центров.

Особые условия реализации не предусмотрены

Настоящее руководство по эксплуатации является частью изделия и должно быть передано покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в руководстве по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не ухудшающие характеристики оборудования, без предварительного уведомления потребителей.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор соответствует требованиям ТР ТС 020/2011 Руководство по эксплуатации является документом, содержащим техническое описание и руководство по использованию компрессорных установок «ELECTROLITE» (в дальнейшем «компрессор», «компрессорная установка»).

Компрессор является электромеханическим изделием и предназначен исключительно для получения сжатого воздуха. Компрессор рассчитан на сжатие атмосферного воздуха, использование компрессора для сжатия иных газов не допускается.

Использование сжатого воздуха для различных целей (наддув, пневматический инструмент, окраска, мытьё со средствами на водной основе и тд.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

Компрессорная установка является бытовым устройством и не предназначена для промышленных работ

Режим работы поршневого компрессора с прямой передачей:

кратковременный кви=0,15

непродолжительный кви=0,5

где кви по ГОСТ: режим внутрисменного использования, т.е. компрессорная установка может работать в общей сложности до 30 минут в час.

Номинальный режим работы: повторно-кратковременный, непродолжительный, с повторяемостью включения ПВ до 50 %.

Максимальное количество запусков в час: не более 10.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

МОДЕЛИ - 1100/24-OL, 1500/50-OL, 2000/50-OL, 3000/90-OL, 2200/90-OL

| | |
|-----------------------|------------|
| КОМПРЕССОР | 1 ШТ. |
| ИНСТРУКЦИЯ | 1 ШТ. |
| КОЛЕСА И АМОРТИЗАТОРЫ | 1 КОМПЛЕКТ |
| ФИЛЬТР ВОЗДУШНЫЙ | 1 КОМПЛЕКТ |
| УПАКОВКА | 1 ШТ. |

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с общими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических нормативных правовых актах.

Основные технические характеристики компрессора приведены в таблице 1.

Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока. Номинальные значения напряжения сети питания и частота тока указаны в паспортной табличке, наклеенной на компрессоре.

Режим работы компрессора повторно-кратковременный, с продолжительностью включения (ПВ) до 50%, при продолжительности одного цикла от 6 до 10 мин. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин, но не чаще одного раза в течение 2-х часов.

Регулирование производительности после пуска компрессора – автоматическое. Способ регулирования – периодический пуск-останов компрессора.

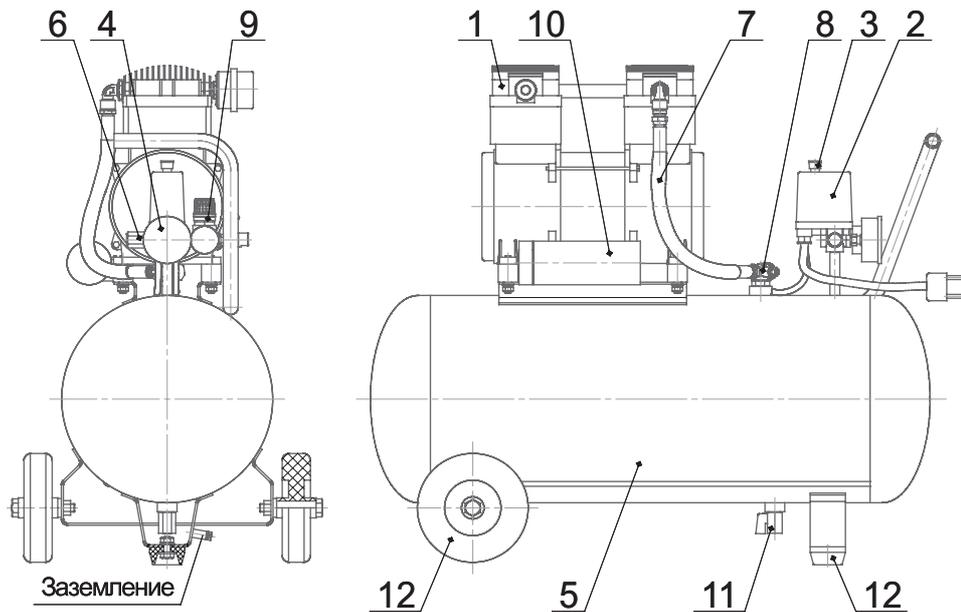
Степень защиты компрессора не ниже IP20.

Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током - 1.

Средний уровень звука в контрольных точках на расстоянии не менее 1 м от компрессора, работающего в режиме ПВ 50%, не превышает 54 дБА.

Климатическое исполнение УХЛ 3.1 для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 1°C до 40°C. Высота над уровнем моря не должна превышать 1000 м.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1. Блок поршневой
2. Прессостат
3. Выключатель
4. Манометр
5. Ресивер
6. Клапан предохранительный
7. Воздухопровод
8. Клапан обратный
9. Регулятор давления
10. Пенал для конденсатора
11. Конденсатоотводчик
12. Колеса и амортизаторы

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Блок поршневой, одноступенчатый двухцилиндровый с воздушным охлаждением - предназначен для получения сжатого воздуха. Моторы компрессорных установок снабжены термозащитой установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает в случае, когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут

Ресивер - служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Реле давления (прессостат) - служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Регулятор давления - служит для уменьшения давления в диапазоне от 1 до 8 бар, до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

Разгрузочный воздухопровод - служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода после остановки компрессора, с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной патрубок (или кран) - предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан - служит для ограничения максимального давления в ресивере и отрегулирован на давление отсривания, превышающее давление нагнетания не более чем на 10%.

Обратный клапан - обеспечивает подачу сжатого воздуха толь-

ко в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Конденсатоотводчик (сливной клапан) - служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр - служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Устройства контроля, управления и защиты компрессора

Компрессор снабжен следующими устройствами контроля, управления и защиты:

- манометром для контроля давления сжатого воздуха в ресивере;
- маностатом – исполнительным устройством для регулирования производительности периодическим пуском-остановом компрессора;
- клапаном разгрузочным – устройством разгрузки блока поршневого при остановке приводного двигателя;
- предохранительным клапаном – устройством защиты от превышения максимального допустимого давления в ресивере;
- устройством защиты от перегрузок электрооборудования, короткого замыкания или обрыва одной из фаз питающей электрической сети;
- электромагнитным клапаном разгрузки – устройством обеспечивающим повторный запуск в автоматическом режиме работы.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Не разбирайте пневмосоединения на работающей компрессорной установке и в случаях, если в ресивере есть воздух под давлением.

Не осуществляйте никаких ремонтных операций с компрессором, если штепсельная вилка не отключена от электросети.

Помните! Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях необходимо обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.

Не используйте компрессор в присутствии горючих жидкостей и газов.

При перерывах в работе реле давления должно находиться в положении Выкл. (0).

Не допускайте в рабочую зону посторонних лиц, детей и животных.

Не используйте части компрессора в качестве подставок и стремянок.

Никогда не направляйте воздушную струю на людей и животных.

Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.

В случае использования компрессора для покраски:

- не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;

- убедитесь, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
- используйте индивидуальные средства защиты органов дыхания в виде маски;
- убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.

5.1 Закончив эксплуатацию, обесточьте компрессор, вытащив вилку из розетки

5.2 Особо важные моменты мер безопасности отображены в виде предупреждающих символов на корпусе компрессора:



риск поражения электрическим током



отдельные части компрессора (компрессорная группа, нагнетательный воздухопровод) могут достигать высоких температур;



риск получения механической травмы

не снимайте защитный кожух компрессорной группы, не обесточив предварительно компрессор - возможно автоматическое включение компрессора.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ / 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ



ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Эксплуатировать компрессор без заземления;
 - Подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более, чем на 5% от номинального ;
 - Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования;
 - Эксплуатировать компрессор в неисправном состоянии или, не проведя очередного технического обслуживания;
 - Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана;
 - Вмешательство в конструкцию ресивера (переделка, приварка, врезка устройств, нарушающих целостность ресивера). В случае дефекта или коррозии ресивера необходимо полностью заменить его;
 - Включать компрессор при снятом защитном ограждении;
- Прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя) при работе компрессора, а также сразу после его отключения;
 - Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;
 - Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
 - Оставлять включенным в электрическую сеть компрессор, если он не используется;

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.

6.2 Перед началом использования, после хранения и (или) транспортирования при отрицательных температурах окружающего воздуха, необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.

6.3 Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом месте, защищенном от воздействия атмосферных явлений. Интервал температур окружающей среды от +1°C до + 40°C. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть ровным, с нескользящей

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

поверхностью, маслостойким и выполненным из несгораемого износостойчивого материала.

6.4 Установите колеса и резиновые вставки, если они не были установлены (Рис 1). Установите всасывающий фильтр, если он не был установлен.

6.5 Обеспечьте свободный доступ к выключателю, крану подачи воздуха потребителю и конденсатоотводчику. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо, чтобы компрессор находился на расстоянии не менее 1 м от стены.

6.6 Подключение компрессора к электрической сети должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами и предписаниями по технике безопасности.

6.7 Проверьте соответствие параметров питающей сети требованиям технической таблички на компрессоре. Допустимое колебание напряжения составляет $\pm 10\%$ от номинального значения, допустимое колебание частоты тока $\pm 1\%$ от номинального значения. Падение напряжения от источника питания до электро двигателя не должно превышать 5% от номинального значения (МЭК 60204-1).

6.8 При использовании компрессора в местах, удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением пропорциональным его длине.

6.9 Перед первым пуском, а также перед каждым началом работы необходимо проверить:

- отсутствие повреждений питающего кабеля и надежность крепления заземления;
- прочность крепления колес и амортизаторов компрессора;
- надежность соединений трубопроводов;
- целостность и исправность предохранительного клапана, органов управления и контроля.

Запуск. Проверьте, чтобы выключатель на прессостате находился в выключенном положении «**О**» или «**OFF**», в зависимости от исполнения (Рис 2).

Подсоедините вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети.

Откройте выходной кран.

Включите компрессор выключателем на прессостате. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «**I**» или «**ON**», в зависимости от исполнения (Рис 2).



Внимание! Группа «головка/цилиндр/нагнетатель - ный воздухопровод» может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность при работе вблизи и не трогайте их во избежание ожогов.

- прессостат автоматически выключает электродвигатель компрессора при достижении максимального давления (таблица 1).

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ / 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- прессостат автоматически включает электродвигатель компрессора, когда происходит отбор сжатого воздуха и давление в ресивере падает ниже установленного значения. Диапазон регулирования давления $\Delta P = (0,25 \pm 0,05)$ МПа.

6.10 Регулирование рабочего давления. Разблокируйте ручку регулятора давления (Рис 3), подняв ее вверх или ослабив нижнюю стопорную гайку. Установите желаемое давление, повернув рукоятку по часовой стрелке для его увеличения и против часовой стрелки для его уменьшения. После установки оптимального давления заблокируйте ручку, опустив ее вниз или затянув стопорную гайку.

6.11 Остановка



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ОТСОЕДИНЯЙТЕ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ ВИЛКУ ПИТАЮЩЕГО КАБЕЛЯ ПРИ РАБОТАЮЩЕМ КОМПРЕССОРЕ!

Для остановки компрессора необходимо:

Выключить компрессор выключателем на прессостате. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «**О**» или «**OFF**», в зависимости от исполнения (Рис 2).

После этого остановится электродвигатель, и произойдет сброс давления из нагнетательного воздухопровода и поршневого блока.

Снизить давление в ресивере до атмосферного.

Выключить вводной выключатель или отсоединить от электрической сети вилку питающего кабеля компрессора.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию.

7.1 Наружный осмотр компрессора.

Ежедневно, перед началом работы проверяйте питающий кабель, предохранительный клапан, манометр, прессостат на отсутствие повреждений, которые могут повлиять на исправность действия, проверяйте ресивер на отсутствие вмятин, трещин, проверяйте надежность крепления заземления. Через каждые 30 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом. По мере загрязнения меняйте фильтрующий элемент, но не реже 1 раза в год или через каждые 500 часов работы. Сливайте конденсат из ресивера как минимум 1 раз в неделю, открыв сливной кран под ресивером.

7.2 Протяжка болтов головки цилиндра.

После первых 8-ми и 30-ти ч работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров поршневого блока, для компенсации температурной усадки. Подтяжку производить после остывания поршневого блока до температуры окружающей среды по схеме (Рис. 4) с усилием 25-28 Nm. В случае демонтажа головки цилиндра затяжку следует производить в два этапа, предварительно смазав болты компрессорным маслом:

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10-15 Nm

25-28 Nm.

7.3 Слив конденсата.

Ежедневно, а также по окончании работы сливайте конденсат из ресивера (Рис. 5), для этого выполните следующие действия:

- Выключите компрессор.
- Снизьте давление в ресивере до (2 - 3) бар.
- Подставьте под конденсатоотводчик емкость для сбора конденсата.
- Ослабьте винт конденсатоотводчика и слейте конденсат.
- Зажмите винт.

Утилизируйте собранный конденсат согласно правилам охраны окружающей среды.

7.4 Проверка плотности соединений воздухопроводов.

Ежедневно, перед началом работы проверяйте плотность соединений воздухопроводов.

Проверку плотности соединений воздухопроводов следует проводить на выключенной установке при давлении в ресивере не более (5 - 7) бар. Не должны прослушиваться шумы пропускания воздуха в соединениях. При необходимости подтяните соединения.

7.5 Очистка компрессора от пыли и загрязнений.

Ежедневно очищайте все наружные поверхности, поршневого блока и электродвигателя от пыли и загрязнений, для улучшения

охлаждения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную и льняную ветошь.

7.6 Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента).

Через каждые 100 часов работы или чаще по результатам внешнего осмотра (появление загрязнения с внутренней стороны фильтрующего элемента или изменение его цвета) заменяйте всасывающий воздушный фильтр (фильтрующий элемент).

7.7 Проверка прочности крепления поршневого блока.

Через каждые 300 ч работы или раз в три месяца проверяйте прочность крепления поршневого блока. При необходимости подтяните болтовые соединения.

7.8 Обслуживание обратного клапана.

Через каждые 1200 ч работы или раз в год проводите обслуживание обратного клапана. Обслуживание заключается в чистке седла и клапана от загрязнений, для этого выполните следующие действия:

1. Открутите шестигранную головку.
2. Выньте клапан.
3. Очистите седло и клапан от загрязнений.
4. Сборку выполните в обратной последовательности.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Наименование неисправности, её проявление и признаки | Вероятная причина | Способ устранения |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Снижение производительности компрессора | Загрязнение воздушного фильтра | Очистить или заменить фильтрующий элемент |
| | Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов | Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод |
| Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод -постоянное «шипение» при отключении компрессора | Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа впускного клапана, обратного клапана или попадания посторонних частиц между клапаном и седлом | Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан |
| Отключения компрессора во время работы, перегрев двигателя | Нарушения в цепи питания | Проверить цепь питания |
| | Продолжительная работа компрессора (ПВ более 60%) при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание защиты двигателя | Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор |
| Вибрация компрессора во время работы. | Ослабление болтовых соединений головки. | Произвести протяжку болтов головки. |
| Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит компрессор не запускается | Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания | Проверить цепь питания |



Примечание – В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться к региональному сервисному центру.

Критерии предельных состояний компрессорной установки:

- Необходимо следить за состоянием электрического кабеля и штепсельной вилки.
- При увеличении частоты включения и отключения электродвигателя слейте конденсат из ресивера.
- При нарушении герметичности перепускного клапана необходимо заменить клапан и отрегулировать давление.
- В случае снижения производительности более, чем на 20%, произведите замену поршневых колец.

9. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

При условии соблюдения правил настоящей Инструкции, срок службы компрессора составляет 5 лет

По окончании срока службы компрессор должен быть утилизирован с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с правилами по утилизации отходов в вашем регионе.

Утилизация использованных отработанных масел, отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды.

Компрессор следует хранить в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды, при температуре от -25°C до +50°C и относительной влажности не более 80% при +25°C.

Срок хранения неограничен при условии заводской консервации, срок хранения без переконсервации – 1 год (для проведения пере-консервации обратитесь в региональный авторизованный сервисный центр).

Транспортировка компрессора, упакованного в транспортную тару, должна производиться в вертикальном положении только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.

При подъеме, транспортировке и перемещении компрессора необходимо:

- полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети;
- снизить избыточное давление в ресивере до атмосферного;
- закрепить качающиеся части и свободные концы;
- проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры и при помощи специальных средств, с соответствующей грузоподъемностью, поднимать компрессор как можно ниже от пола.

10. ТАБЛИЦЫ И ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Таблица №1

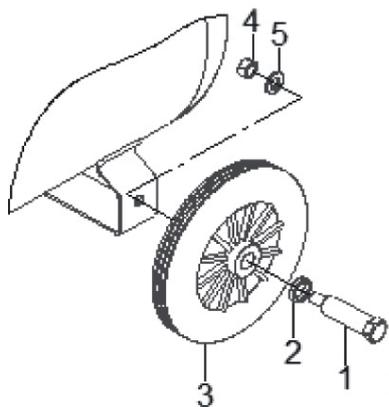
| Наименование/Модель | 1100/24-OL | 1500/50-OL | 2000/50-OL | 2200/90-OL | 3000/90-OL |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Мощность, кВт. | 1,1 | 1,5 | 2 | 2,2 | 3 |
| Напряжение, В. | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| Объем ресивера, л. | 24 | 50 | 50 | 90 | 90 |
| Обороты двигателя, об/мин. | 1380 | 1380 | 1380 | 1380 | 1380 |
| Производительность, л/мин. | 200 | 240 | 300 | 400 | 480 |
| Максимальное давление, Бар. | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Вес нетто/брутто, кг | 18/19 | 27/28 | 33,5/34,5 | 62/63,5 | 57/58,5 |

Таблица №2

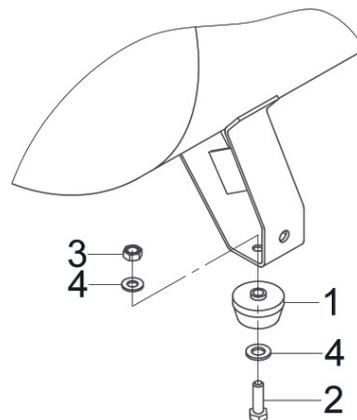
| Периодичность обслуживания | Операции по обслуживанию |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ежедневно | Наружный осмотр компрессора (7.1) Проверка плотности соединений воздухопроводов (7.4) Слив конденсата из ресивера (7.3) Очистка компрессора от пыли и загрязнений (7.5) |
| После первых 8-ми часов работы | Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока (7.2) |
| После первых 30-ти часов работы | Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока (7.2) |
| Через каждые 100 часов работы или раз в месяц | Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента) (7.6) |
| Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца | Проверка прочности крепления поршневого блока (7.7) |
| Через каждые 600 часов или раз в шесть месяцев | Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента) (7.6) |
| Через каждые 1200 часов или раз в год | Обслуживание обратного клапана (7.8) |

10. ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ И РИСУНКИ

Рисунок №1



1. Болт
2. Шайба
3. Колесо
4. Гайка М10
5. Шайба гроверная 10



1. Амортизатор
2. Болт М10
3. Гайка М10
4. Шайба 10*
*опция

10. ТАБЛИЦЫ И ГРАФИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Рисунок №2

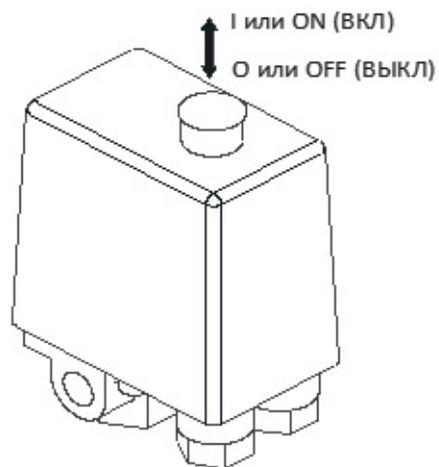


Рисунок №3

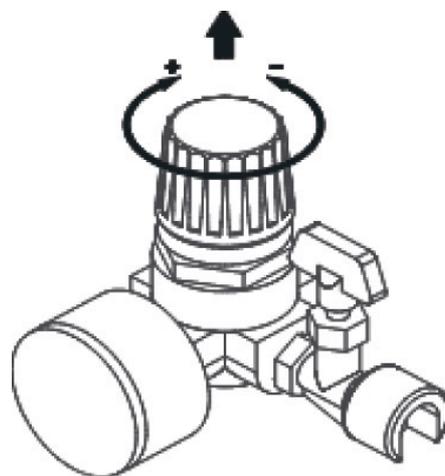


Рисунок №4

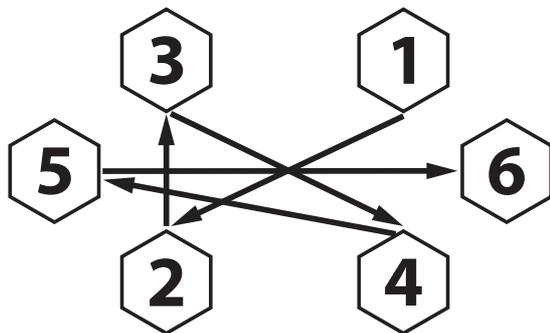
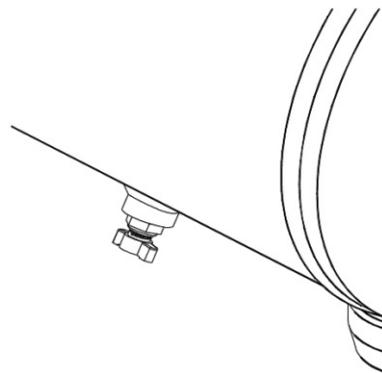


Рисунок №5



11. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент и оборудованию составляет 24 месяца с даты продажи. Гарантийный срок на агрегатные части оборудования, такие как: воздушные головки, электродвигатели, насадки-культиваторы, адаптеры лодочных моторов и т. д. составляет 6 месяцев с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах Electolite. Гарантийный срок на комплектующие к электроинструменту и оборудованию составляет 2 месяца с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах Electolite. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания Electolite не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом или оборудованием.

3. В гарантийный ремонт электроинструмент и оборудование принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливание или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту и оборудованию или не соответствует установленному поставщиком образцу;
- по истечении срока гарантии;
- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента и оборудования вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
- при использовании электроинструмента и оборудования в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также — при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента и оборудования не по назначению, установки на электроинструмент и оборудования не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных

приспособлений и т.п.; - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента и оборудования, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);

-при естественном износе деталей электроинструмента и оборудования, в результате длительной эксплуатации определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента и оборудования, отработанной смазки в редукторе);

- использование электроинструмента и оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- при механических повреждениях электроинструмента и оборудования;

- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки. Профилактическое обслуживание электроинструмента и оборудования (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

Срок службы изделия установлен производителем и составляет 3 года со дня изготовления.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие. Запрещается эксплуатация электроинструмента и оборудования при выявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую. Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аккумуляторы и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная),

- корпуса инструмента.

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ELECTROLITE

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер _____

М.П.

Дата продажи «__» _____ 20__ г.

Наименование торговой организации _____

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента Electolite и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты Electolite проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры Electolite.

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания Electolite гарантирует отсутствие дефектов производственного характера. Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части. Гарантийный срок на инструменты Electolite составляет 24 месяца со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя _____ Фамилия (разборчиво) _____

Телефон _____

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Адреса сервисных центров.
Просто наведите камеру
своего смартфона.



ИСТОРИЯ РЕМОНТОВ ИЗДЕЛИЯ

| | | | |
|-------------------------------------------------------------|--|--|--|
| Дата приема в ремонт | | | |
| Дата выдачи из ремонта | | | |
| Описание дефекта Выполненный ремонт Замененные детали | | | |
| КОД | | | |
| Ф.И.О. мастера подпись | | | |
| Штамп сервис центра | | | |

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема _____

ФИО клиента _____

Заявленный дефект _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема _____

ФИО клиента _____

Заявленный дефект _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема _____

ФИО клиента _____

Заявленный дефект _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

М.П.

ELECTROLITE®