

ELECTROLITE

®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОЗДУШНЫЙ
КОМПРЕССОР

Уважаемый пользователь!

Выражаем Вам признательность за выбор и приобретение изделия, отличающегося высокой надежностью и эффективностью в работе. Мы уверены, что наше изделие будет надежно служить Вам в течение многих лет.

Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного руководства по эксплуатации.

При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.

Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. Основные параметры | 2 |
| 1.1. Технические характеристики | 2 |
| 1.2. Комплект поставки | 2 |
| 1.3. Область применения | 2 |
| 2. Общие правила безопасности | 3 |
| 2.1. Дополнительные меры по безопасному использованию воздушного компрессора | 6 |
| 3. Устройство и принцип работы | 8 |
| 3.1 Составные части | 8 |
| 3.2 Принцип работы | 10 |
| 4. Ввод в эксплуатацию | 10 |
| 4.1 Распаковка | 11 |
| 4.2 Проверка уровня масла | 11 |
| 5. Эксплуатация | 12 |
| 5.1 Включение/выключение компрессора | 13 |
| 5.2 Регулирование давления на выходе | 14 |
| 5.3 Проверка и замена масла | 14 |
| 5.4 Слив конденсата из ресивера | 15 |
| 5.5 Замена воздушного фильтра | 16 |
| 5.6 Регулировка натяжения ремня | 16 |
| 6. Техническое обслуживание | 16 |
| 7. Поиск и устранение неисправностей | 17 |
| 8. Гарантийные условия | 19 |

Внимательно прочитайте настоящее руководство и следуйте его указаниям. Используйте данное руководство для ознакомления с воздушным компрессором (далее - компрессор), его правильным использованием и требованиями безопасности.

Храните данное руководство в надежном месте.

1.1 Технические характеристики

| Модель | Объем ресивера, л | Диаметр поршня, мм | Производительность, л/мин | Мощность двигателя, Квт | Напряжение сети, В | Давление, бар |
|------------------------|-------------------|--------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------|---------------|
| 150/9 | 9 | 42x1 | 150 | 1,1 | 220 | 8 |
| 260/24 | 24 | 47x1 | 260 | 1,5 | 220 | 8 |
| 340/50 | 50 | 47x1 | 340 | 2, 2 | 220 | 8 |
| 420/50 | 50 | 47x2 | 420 | 2, 2 | 220 | 8 |
| 470/50/10 | 50 | 65x2 | 470 | 2, 2 | 220 | 10 |
| 470/80/10 | 80 | 65x2 | 470 | 2,2 | 220 | 10 |
| 470/100/10 | 100 | 65x2 | 470 | 2,2 | 220 | 10 |
| 660/100/10 | 100 | 65x3 | 660 | 3 | 220 | 10 |
| 660/100/10-3 | 100 | 65x3 | 660 | 3 | 380 | 10 |
| 960/200/10-3 | 200 | 80x3 | 960 | 5,5 | 380 | 10 |
| 950/200/12,5-3 | 200 | 80x2-65x1 | 950 | 5,5 | 380 | 12,5 |
| 1600/300/12,5-3 | 300 | 105x2-55x2 | 1600 | 7,5 | 380 | 12,5 |
| 2000/500/10-3 | 500 | 110x3 | 2000 | 11 | 380 | 10 |
| 3000/500/10-3 | 500 | 120x3 | 3000 | 15 | 380 | 10 |

1.2. Комплект поставки

1. Воздушный компрессор - 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации - 1 шт.
3. Упаковка - 1 шт.
4. Колесо, крепление - 4 шт.*

**зависит от модели*

1.3. Область применения

Компрессор предназначен для производства сжатого воздуха и его подачи под давлением потребителям. Сжатый воздух используется для покрасочных работ, питания пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в строительстве, автосервисе и для других целей потребителя.

Внимание! Компрессор не предназначен для профессионального использования

2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- Прочтите, пожалуйста, внимательно правила безопасности и следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам.
- В целях безопасности дети моложе 16 лет, также люди, не ознакомившиеся с данными правилами, не должны пользоваться компрессором.
- Используйте компрессор только по его прямому назначению, указанному в руководстве пользователя.
- Если Вы не имеете навыков в работе с компрессором, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Рабочее место

- Помните! Вы несете ответственность за безопасность на рабочем месте!
- Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной получения травмы.
- Ознакомьтесь с окружающей обстановкой вокруг рабочего места. Проверьте наличие возможных опасностей, которые могут быть не слышимы из-за шума механизмов.
- При эксплуатации устанавливайте компрессор в хорошо вентилируемых помещениях с температурой окружающей от + 5°C до + 40°C, на горизонтальной поверхности в устойчивом положении.
- Не производите окрасочные работы в непроветриваемом помещении или вблизи источников открытого пламени.
- Использование компрессора строго ограничено сжатием воздуха, поэтому он не может быть использован для каких-либо иных газов.
- Не используйте компрессор в сырых местах, в среде водяных испарений, вблизи мест хранения горючих жидкостей и газов.
- Следите, чтобы поблизости не было посторонних людей (особенно детей) и животных. Работайте только в условиях хорошей видимости или обеспечьте рабочее место достаточной освещенностью.
- Соблюдайте тишину в общепринятое время для отдыха.
- Бережно обращайтесь с компрессором, не подвергайте его ударам, перегрузкам, воздействию атмосферных осадков, агрессивных жидкостей, нефтепродуктов.
- Режим работы компрессора — повторно-кратковременный.

Визуальный контроль

Каждый раз перед использованием компрессора производите его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений. Неисправный компрессор использоваться не должен.

Внимание! Запрещается пользоваться компрессором, если его устройства управления, защитные и блокировочные устройства повреждены, изношены или удалены!

Запрещается использовать принудительную блокировку, например, привязав пусковую клавишу (кнопку) изоляционной лентой!

Техника безопасности

Внимание! Предотвращение поражения электрическим током

- Никогда не используйте компрессор на открытом воздухе в снег или дождь
- Во избежание поражения электрическим током не касайтесь компрессора влажными руками.
- Убедитесь, что компрессор надежно заземлен. Если электросеть и розетка, к которой будет подключаться компрессор, имеет заземляющее устройство, то заземление компрессора будет осуществляться через контакты, расположенные на вилке шнура компрессора и в розетке. В случае отсутствия заземления в сети электропитания необходимо заземлить корпус компрессора автономно.
- Используйте провод для заземления достаточной мощности.
- Разъем, в который подключается вилка сетевого шнура, должен соответствовать сетевому напряжению и частоте указанным в данном руководстве.
- Защищайте кабель электропитания компрессора от случайного повреждения. Непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями не допускается.

Внимание! Напряжение электрической сети ниже 220 В может стать причиной выхода из строя компрессора!

Регулярно обследуйте сетевой шнур на наличие повреждений и износа. Инструмент может использоваться только при безупречном состоянии сетевого шнура. Сетевой шнур может быть заменен только в сервисном центре.

Внимание! При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!

Не используйте сетевой шнур для вытягивания его вилки из штепсельной розетки. Не наступайте на сетевой шнур. Защищайте сетевой шнур от воздействия высокой температуры, нефтепродуктов и острых кромок. Штепсельная розетка электросети должна полностью соответствовать вилке сетевого шнура инструмента. Настоятельно рекомендуется не использовать различные адаптеры (переходники), а установить необходимую штепсельную розетку.

Используйте только стандартные удлинители промышленного изготовления имеющие вилку с заземлением. Поперечное сечение удлинительных кабелей не должно быть меньше, чем у сетевого шнура инструмента. При использовании удлинительного кабеля, намотанного на барабан, вытягивайте кабель на всю длину. При работе на открытом воздухе электрические штепсельные соединения кабелей должны иметь брызгозащищенное исполнение. При необходимости проконсультируйтесь у специалиста-электрика.

При использовании того или иного удлинителя, убедитесь, что он рассчитан на напряжение 220/230В и ток не ниже 16А. Плохо подобранный удлинитель может привести к перепадам напряжения, перегреву кабеля и нестабильной работе компрессора.

Внимание! Не изменяйте конструкцию компрессора!

- Никогда не вносите самостоятельно изменения в конструкцию компрессора. Это не только может сказаться на его производительности и сроке службы, но и привести к серьезным травмам. Любой ремонт или доработка должны производиться только специалистами сервисного центра.
- Никогда не изменяйте заводские настройки реле давления, регулятора оборотов двигателя. Нагнетание в ресивер большего давления, работа двигателя при увеличенных оборотах, по отношению к нормативным заводским настройкам, может привести к выходу из строя компрессора или возникновению опасной ситуации, которая не будет рассматриваться как гарантийный случай.
- Не осуществляйте механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его в сервисном центре, так как он подпадает под особые нормы безопасности.
- Не эксплуатируйте компрессор со снятыми защитными ограждениями, средствами виброзащиты, органами управления и контроля.

Меры безопасности при эксплуатации

Во время работы не носите свободную одежду, украшения и т.д., укройте длинные волосы, поскольку все это может быть захвачено движущимися частями компрессора. Надевайте крепкую нескользящую обувь, прочные брюки, защитные перчатки, защитные очки (обычные очки не являются защитными) или защитную маску, респиратор (если при работе образуется пыль), защитные наушники (при повышенном уровне шума), защитный шлем (в случае соответствующей опасности).

Избегайте непреднамеренного пуска.

Во время работы выбирайте удобное, устойчивое, постоянно контролируемое Вами положение.

Отдельные части компрессора значительно нагреваются во время работы. Во избежание получения ожогов, никогда не прикасайтесь к головке компрессора, трубопроводу, цилиндру и электродвигателю.

Не направляйте струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело.

Не позволяйте посторонним людям (особенно детям) дотрагиваться до компрессора или воздушных шлангов. Доступ к рабочей зоне должен быть закрыт!

Внимание! Обеспечивайте защиту органов слуха!

Несмотря на то, что среднее значение шумов не представляет угрозы для здоровья людей, в случае длительного пребывания в непосредственной близости с компрессором рекомендуется пользоваться средствами защиты органов слуха (наушники, беруши и т.п)

Внимание! Работайте собранно и ответственно! Не используйте компрессор, если Вы устали, а также если находитесь под влиянием алкоголя или понижающих реакцию лекарственных и других средств!

Меры безопасности при обслуживании, ремонте, хранении

При обслуживании компрессора используйте только рекомендованные изготовителем вспомогательные материалы.

Проверку и ремонт компрессора производите только в сервисном центре.

Если компрессор долго находился на холоде, перед использованием в помещении дайте ему нагреться до комнатной температуры.

Храните компрессор в чистом, сухом и недоступном для детей месте.

2.1. Дополнительные меры по безопасному использованию воздушного компрессора

Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида химически активных жидкостей, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

Использование компрессора строго ограничено сжатием воздуха, поэтому он не может быть использован для каких-либо иных газов.

При подсоединении компрессора к линии распределения либо к исполнительному устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик (давление и температура).

Сжатый воздух представляет собой энергетический поток и поэтому является потенциально опасным. Трубопроводы, содержащие сжатый воздух, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены. Перед тем, как установить под давление гибкие трубопроводы, убедитесь, что их окончания прочно закреплены.

Никогда не ослабляйте какие-либо соединения трубопроводов во время работы компрессора или когда внутри ресивера находится сжатый воздух.

Во время работы обязательно используйте защитные очки для защиты глаз от мелких частиц, увлекаемых струей сжатого воздуха.

Перед включением компрессора в электрическую сеть убедитесь, что кнопка реле давления находится в положении «выключено».

Выключайте компрессор только через выключатель реле давления.

Запрещается эксплуатировать компрессор при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- Повреждение штепсельного соединения, кабеля электропитания.
- Нечеткая работа реле давления.
- Вытекание масла из картера.
- Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
- Появление стука или нехарактерного шума внутри компрессора.
- Поломка или появление трещин в резервуаре, корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении; повреждение воздухопроводов, реле давления, манометров, регулятора давления.
- Несвоевременное срабатывание реле давления, сопровождающегося превышением предельного давления в ресивере.

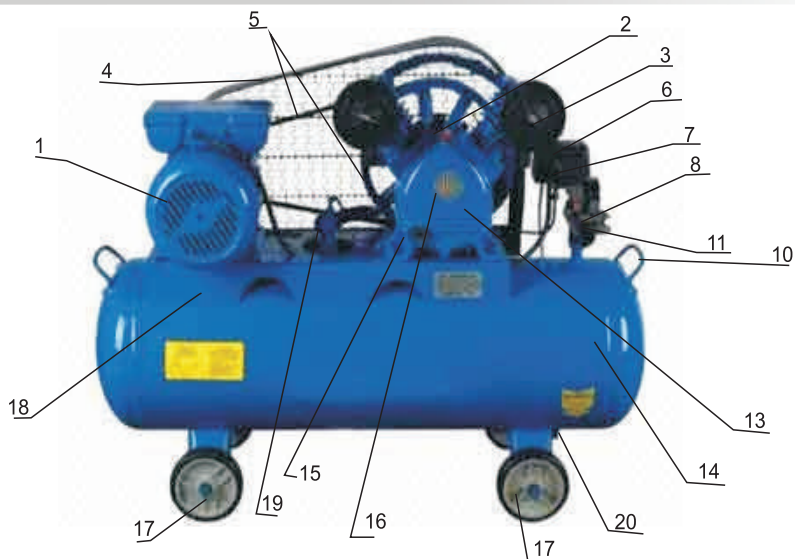
Компрессор должен быть отключен от сети штепсельной вилкой:

- При подключении или отключении гибкого трубопровода (шланга) к раздаточному крану;

- При регулировке давления;
- При переносе компрессора с одного рабочего места на другое;
- При перерыве в работе;
- По окончании работы;
- При проведении всех видов технического обслуживания.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Составные части



- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Электродвигатель | 10. Ручка |
| 2. Пробка маслоналивной горловины | 11. Регулятор давления |
| 3. Воздушный фильтр | 12. Штуцер подключения потребителей |
| 4. Решетка защитная | 13. Картер |
| 5. Ремень приводной со шкивом | 14. Ресивер |
| 6. Кнопка пуска | 15. Пробка слива масла |
| 7. Реле давления (прессостат) | 16. Индикатор уровня масла |
| 8. Манометр | 17. Колесо |
| 9. Клапан предохранительный | 18. Платформа |
| | 19. Клапан обратный |
| | 20. Пробка слива конденсата. |

Компрессор состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей: Головка компрессора – поршневого типа, двухцилиндровая, с воздушным охлаждением - предназначена для выработки сжатого воздуха.

Смазка трущихся поверхностей деталей поршневого блока осуществляется разбрызгиванием масла. Заливка масла в картер производится через отверстие (2) в корпусе картера, слив масла - через отверстие, закрытое пробкой (15). Уровень масла должен находиться в пределах красной метки смотрового окна (16).

Ресивер (воздухосборник) (14) служит для сбора сжатого воздуха, выравнивания пульсации воздуха, получающейся в результате возвратно-поступательного движения поршня компрессора, отделения конденсата и масла. Ресивер является также корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Ресивер имеет штуцера для установки реле давления (прессостата) (7), обратного клапана (19), крана слива конденсата, предохранительного клапана (9), а также кронштейны для установки платформы (18).

Платформа (18) предназначена для монтажа поршневого блока, электродвигателя (1), защитной решетки (4).

Электродвигатель (1) предназначен для привода поршневого блока и компрессорной группы.

Реле (прессостат) (7) служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере.

Внимание! Прессостат отрегулирован на предприятии-изготовителе и не должен подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

Штуцер (11) с регулятором давления предназначен для подачи воздуха потребителю.

Клапан предохранительный (9) служит для ограничения максимального давления в ресивере и отрегулирован на давление открывания, превышающее давление нагнетания не более, чем на 5%.

Обратный клапан (19) обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от поршневого блока к ресиверу.

Кран слива конденсата служит для удаления конденсата из ресивера.

Манометр (8) предназначен для контроля давления на выходе.

При работе компрессора всегда руководствуйтесь показаниями манометра. Не реже, чем один раз в год, проводите метрологический контроль за правильностью показаний манометра.

Блок управления включает в себя: манометр; реле давления (прессостат); регулятор давления; кнопку пуска; предохранительный клапан.

3.2 Принцип работы

Крутящий момент от электродвигателя передается непосредственно на кривошипно-шатунный механизм компрессора. Воздух из атмосферы через воздушный фильтр засасывается в головку цилиндра и через соответствующие проточки попадает во всасывающую камеру. При перемещении поршня вниз от головки в цилиндре создается разрежение, и воздух заполняет полость цилиндра. При обратном ходе поршня воздух в цилиндре начинает сжиматься, его давление становится выше атмосферного, всасывающий клапан закрывается, прекращая сообщение наружного воздуха с цилиндром. По мере дальнейшего движения поршня воздух в цилиндре сжимается до тех пор, пока его давление не преодолеет сопротивление невозвратного клапана и давление сжатого воздуха в нагнетательном трубопроводе, и сжатый воздух выталкивается в ресивер.

Двухцилиндровый одноступенчатый компрессор имеет два цилиндра одинакового размера. Оба они, работая в противофазе, поочередно всасывают воздух, сжимают его до максимального давления и вытесняют в линию нагнетания.

При достижении в ресивере максимального давления, реле давления разрывает электрическую цепь на электродвигатель и останавливает компрессор. При понижении давления в ресивере, реле давления замыкает электрическую цепь и снова запускает компрессор. Регулирование давления воздуха на выходе компрессора осуществляется с помощью регулятора давления. Потребители воздуха подключаются к раздаточному крану при помощи шланга. Функционирование компрессора с ресивером является полностью автоматическим, регулируемым с помощью реле давления, которое его останавливает, когда давление в ресивере достигает максимального значения, и вновь включает, когда давление понижается до минимального уровня.

4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! В новом компрессоре отсутствует масло в картере двигателя!

4.1. Распаковка

- Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы.
- Проверьте комплектность компрессора.
- Освободите узлы и детали компрессора от консервационной смазки
- Установите колеса для перемещения компрессора
- Установите пробку (сапун) на место транспортной заглушки.

4.2. Проверка уровня масла

Внимание! Перед каждым запуском компрессора в работу обязательно проверьте наличие масла в картере двигателя.

Внимание! Для проверки уровня масла или его замены, компрессор должен стоять ровно на горизонтальной поверхности. Двигатель должен быть остановлен.

Проверьте уровень масла в смотровом окне.

Если уровень масла ниже метки уровня, долейте масло.

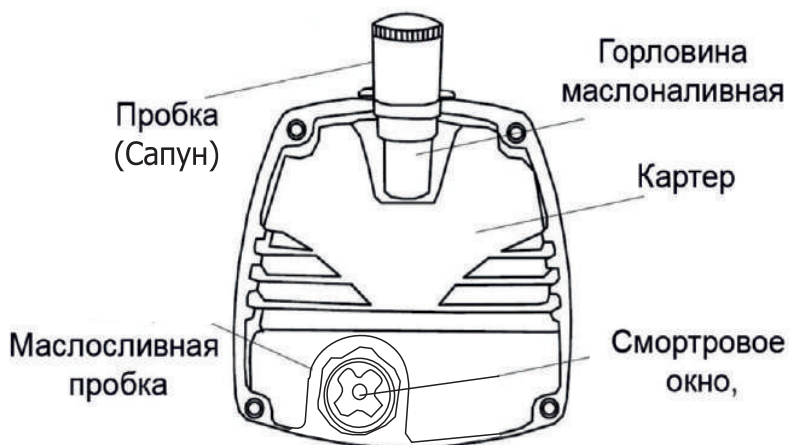
При загрязнении масло необходимо заменить.

Отверните пробку маслониливной горловины и залейте масло в картер до нужного уровня. Заверните пробку горловины.

Масла, применяемые в компрессоре, должно быть специального типа, предназначенных для воздушных компрессоров.

Для смазки поршневого блока рекомендуется использовать, не смешивая, следующие марки компрессорных масел для поршневых воздушных компрессоров (или аналогичные по требованиям и качеству):

| | |
|---------|---------------------------|
| SHELL | Corena P100 |
| CASTROL | Aircol PD 100 |
| ESSO | Kompressorol 30 (VCL 100) |
| MOBIL | Rarus 427 |



Внимание!

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение любых автомобильных масел! Использование автомобильных масел приводит к преждевременному выходу компрессора из строя и влечет за собой снятие гарантийных обязательств производителя! Изготовитель не несет ответственность за надежность работы двигателя, при использовании других, не рекомендованных марок и типов масел, а также в случае работы инструмента без смазки поршневого блока.

5.ЭСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! В сжатом воздухе может присутствовать незначительное количество масляной пыли или влаги. Это обусловлено конструкцией компрессора и не является неисправностью. Если требования, предъявляемые к сжатому воздуху, не допускают присутствие в нем масляной пыли или влаги, то необходимо дополнительно оборудовать компрессор специальными фильтрами (не входят в комплект поставки).

5.1. Включение/выключение компрессора

Внимание! Каждый раз перед подключением следует проводить:

- Проверку комплектности и надежности крепления деталей. Все болты, гайки и защитные элементы должны быть надежно закреплены и затянуты;
- Внешний осмотр, проверку исправности электрического кабеля, его штепсельной вилки, проверку целостности изоляционных деталей корпуса, наличие защитных кожухов и их исправности;
- Проверку исправности цепи заземления (между корпусом машины и заземляющим контактом штепсельной вилки);
- Исправность ресивера, воздухопроводов, кранов, регулятора давления;
- Проверку четкости включения – выключения реле давления;
- Проверку подключаемого инструмента, деталей и компонентов трубопровода;
- Проверку соответствия параметров воздушных шлангов, которые Вы используете в работе, параметрам компрессора по давлению.

Первый запуск осуществляется в следующей последовательности:

Убедитесь в том, что кнопка пуска (6) на реле давления (7) находится в положении «Выключено». Вставьте вилку питающего электрического кабеля в соответствующую розетку.

Переведите кнопку пуска (6) на реле давления (7) в положение «Включено».

В течение 10 мин компрессор должен работать в холостом режиме для обеспечения равномерного распределения смазки в цилиндропоршневой группе.

Остановите компрессор, вновь нажав на кнопку пуска (6)

Присоедините к раздаточному штуцеру шланг потребителя.

Осуществите повторный запуск, загрузив компрессор до максимального давления для проверки его функционирования.

Внимание! Пуск и выключение компрессора должны производиться только кнопкой пуска на реле давления

Внимание! Реле давления отрегулировано на предприятии изготовителе и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

Каждый раз после включения перед началом работы следует проводить:

Проверку работы компрессора на холостом ходу;

Проверку отсутствия утечек воздуха;

Проверку срабатывания реле давления при максимальном давлении в ресивере.

Для выключения компрессора нажмите кнопку пуска на реле давления и только после этого извлеките вилку кабеля из розетки.

Внимание! По окончании работы полностью выпускайте сжатый воздух из ресивера.

Внимание! Компрессор должен быть обкатан в эксплуатационных условиях в течение 50 часов. Во время обкатки компрессор должен работать в облегченном режиме нагрузки - 50% от его максимальной производительности.

Для правильного использования и нормальной работы компрессора необходимо учесть, что номинальный режим работы - повторно-кратковременный с продолжительностью включения до 60% рабочего времени.

5.2. Регулировка давления на выходе

Постоянное использование максимального давления на выходе необязательно в работе. Зачастую, используемый пневмоинструмент (например, азрограф) требует меньшего давления. В таких случаях рекомендуется выставлять требуемое давление при помощи регулятора (11), что позволяет снизить нагрузку на компрессор и соответственно увеличивает его ресурс.

Установка необходимого давления на выходе производится следующим образом:

Дождитесь повышения давления в ресивере до максимального и срабатывания реле давления.

Потяните рукоятку регулятора на себя, и вращением по часовой (увеличение) или против часовой стрелки (уменьшение) регулятора давления (11) установите необходимую величину давления, руководствуясь при этом показаниями манометра на выходе (8).

5.3. Проверка и замена масла

Внимание! Для предотвращения выхода из строя компрессора необходимо перед каждым запуском проверять уровень и состояние компрессорного масла. Замените масло после первых 50 часов работы компрессора. Если компрессор работает в условиях повышенной концентрации пыли и грязи, то масло необходимо менять чаще.

Замену масла необходимо производить полностью, не доливая и не смешивая новое и старое масло. Обращаем Ваше внимание на то, что срок между заменами масла варьируется в зависимости от загруженности компрессора. Необходимо постоянно контролировать состояние масла.

Внимание! Немедленно замените компрессорное масло в следующих случаях:

Побеление и помутнение масла - признак присутствия в масле воды;
Потемнение масла - признак сильного перегрева масла;
Присутствие в масле посторонних примесей.

Замену масла необходимо производить в следующей последовательности:

Очистите поверхность около сливной пробки (15).

Установите емкость для утилизации отработанного масла под сливной пробкой. Отверните маслосливную пробку (15) и слейте масло.

Установите маслосливную пробку (15) на место и надежно затяните.

Залейте свежее масло через заливное отверстие отвернув пробку в горловине. Надежно заверните заливную пробку.

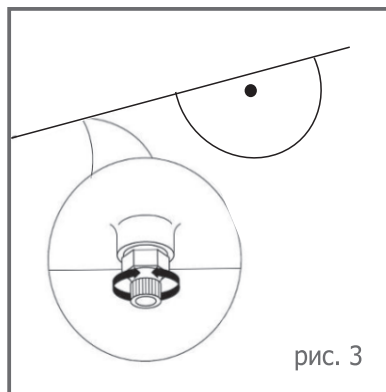
Внимание! Не выливайте отработанное масло в канализацию или на землю. Отработанное масло должно сливаться в специальные емкости и отправляться в пункты сбора и переработки отработанных масел. Берегите окружающую нас природу!

5.4. Слив конденсата из ресивера

Необходимо регулярно, но не реже одного раза в неделю, а также перед каждым запуском, спивать из ресивера конденсат, так как во время работы компрессора происходит конденсация влаги, которая скапливается в ресивере.

Слив конденсата из ресивера осуществляется следующим образом (См. Рис 3):

- Отключите компрессор от электросети;
- Установите кнопку пуска регулятора давления компрессора в положение «Выключено».
- Установите давление в ресивере максимум 1-2 бар, выпуская воздух через раздаточный кран, помните, что если в ресивере присутствует сжатый воздух под большим давлением, вода выплеснется с достаточно большой силой.



- Установите поддон для слива конденсата.
- Откройте сливной кран, расположенный в нижней части ресивера.
- После полного слива конденсата закройте сливной кран .

5.5. Замена воздушного фильтра

Поддержание воздушного фильтра в надлежащем состоянии очень важно. Грязь, попадающая в двигатель через неправильно установленный, неправильно обслуживаемый или нестандартный фильтр сильно изнашивает и выводит его из строя. Следите за чистотой фильтрующего элемента, не забывайте его чистить.

- Снимите крышку воздушного фильтра.
- Промойте фильтрующий элемент в мыльной воде.
- Установите фильтрующий элемент и крышку на место.

Внимание! Не запускайте компрессор без воздушного фильтра. Это может привести к его поломке.

5.6. Регулировка натяжения ремня

После первых 30 часов эксплуатации и далее ежемесячно при необходимости регулируйте натяжение ремней и очищайте их от загрязнения, так как при недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремней, перегрев и снижение КПД узла компрессора. Когда ремни перетянуты, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и узла компрессора.

При правильном натяжении прогиб ремня на его середине под воздействием усилия 20 Н должен быть в пределах 5-6 мм. Натяжение регулируйте смещением электродвигателя, предварительно отпустив болты крепления его к платформе. Шкив электродвигателя и шкив узла компрессора должны находиться в одной плоскости.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию:

При вводе компрессора в эксплуатацию, после первых пяти часов работы, проверьте крепление винтов крышки цилиндропоршневой группы и кожуха электродвигателя и при необходимости подтяните их.

Рекомендуется заменять всасывающий воздушный фильтр хотя бы один раз в год, при условии работы в чистой среде, и несколько раз, при условии работы в загрязненной среде. Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу его из строя.

Ежемесячно проверяйте плотность соединения воздухопроводов, уровень масла в картере, очищайте компрессор от пыли и загрязнения. Рекомендуется производить замену масла через каждые 100 часов работы. Через каждые 500 часов работы необходимо проводить чистку, и техническое обслуживание компрессора. Не рекомендуется смешивать разные по типам масла. При изменении цвета масла рекомендуется немедленно заменить масло.

При частой работе, ежедневно сливайте конденсат из ресивера, используя кран слива конденсата.

Периодически проверяйте надежность крепления поршневого блока и двигателя к платформе, а платформы к ресиверу.

Периодически проверяйте целостность и надежность крепления органов управления, приборов контроля, кабелей, воздухопроводов.

Периодически очищайте все наружные поверхности компрессора и электродвигателя для улучшения охлаждения.

7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| Неисправность | Вероятная причина | Способ устранения |
|---|---|--|
| Снижение производительности компрессора | Засорение воздушного фильтра | Очистить или заменить фильтрующий элемент |
| | Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов | Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод |
| | Износ поршневой группы | Замена поршневой группы |
| Утечка воздуха из ресивера в нагревательный воздухопровод - постоянное "шипение" при остановленном процессоре | Попадание воздуха из ресивера из-за износа или засорения уплотнителя обратного клапана | Вывернуть шестигранную головку клапана, очистить седло и уплотнительную прокладку или заменить |
| Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы | Недостаточный уровень масла в картере компрессора | Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло |
| | Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание тепловой защиты | Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха. Повторно запустить компрессор |
| | Неисправность вентилятора | Осмотреть вентилятор. Очистить ребра охлаждения от пыли, масла для увеличения теплоотдачи. При необходимости - заменить. |
| Остановка компрессора во время работы | Нарушения в цепи питания | Проверить цепь питания |

| Неисправность | Вероятная причина | Способ устранения |
|---|--|---|
| Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается | Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания или низкое напряжение | проверить напряжение и обеспечить питание цепи |
| Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере | Уровень масла в картере выше нормы | Довести уровень до нормы |
| Компрессор останавливается и не перезапускается | Сгорела обмотка мотора | Обратиться в сервисный центр |
| Компрессор не останавливается по достижении максимального давления и срабатывает клапан безопасности | Нерегулярная работа или сломался регулятор давления | Обратиться в сервисный центр |
| Компрессор не нагнетает воздух и перегревается | Повреждена прокладка головки или клапан | Немедленно остановить компрессор и обратиться в сервисный центр. |
| Утечка воздуха через клапан регулятора давления в нерабочем состоянии компрессора | Возвратный клапан потерял герметичность | Выпустить воздух из ресивера, снять пробку с возвратного клапана и аккуратно очистить гнездо клапана. При необходимости, заменить уплотнение и повторно установить элементы на прежние места. |

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийного свидетельства не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент и оборудование составляет 12 месяцев с даты продажи. Гарантийный срок на агрегатные части оборудования, такие как: воздушные головки, электродвигатели, насадки-культиваторы, адаптеры лодочных моторов и т. д. составляет 6 месяцев с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах ELECTROLITE. Гарантийный срок на комплектующие к электроинструменту и оборудованию составляет 2 месяца с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах ELECTROLITE. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания ELECTROLITE не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом или оборудованием.

3. В гарантийный ремонт электроинструмент и оборудование принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту и оборудованию или не соответствует установленному поставщиком образцу;
- по истечении срока гарантии;
- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента и оборудования вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
- при использовании электроинструмента и оборудования в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также — при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента и оборудования не по назначению, установки на электроинструмент и оборудования не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.; - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента и оборудования, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);
- при естественном износе деталей электроинструмента и оборудования, в результате длительной эксплуатации определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента и оборудования, отработанной смазки в редукторе);
- использование электроинструмента и оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
- при механических повреждениях электроинструмента и оборудования;
- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки. Профилактическое обслуживание электроинструмента и оборудования (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

Срок службы изделия установлен производителем и составляет 3 года со дня изготовления.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие. Запрещается эксплуатация электроинструмента и оборудования при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую. Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная),
- корпуса инструмента.

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ИНСТРУМЕНТ ELECTROLITE

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи « ___ » _____ 20__ г.

Наименование торговой организации _____

М.П.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента ELECTROLITE и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты ELECTROLITE проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры ELECTROLITE

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания ELECTROLITE гарантирует отсутствие дефектов производственного характера.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры ELECTROLITE бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

Гарантийный срок на электроинструменты ELECTROLITE составляет 12 месяцев со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а).

Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии.

Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя _____

Фамилия(разборчиво) _____

Телефон _____

ИСТОРИЯ РЕМОНТОВ ИЗДЕЛИЯ

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Адреса сервисных центров.
Просто наведите камеру
своего смартфона.



| Дата приема в ремонт | Дата выдачи из ремонта | Описание дефекта Выполненный ремонт Замененные детали | К О Д | Ф.И.О. мастера подпись | Штамп сервис центра |
|-------------------------|---------------------------|---|-------------|---------------------------|---------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема: _____
ФИО клиента _____
Сервисный центр _____
Заявленный дефект: _____
Дата выдачи _____
Подпись клиента: _____

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема: _____
ФИО клиента _____
Сервисный центр _____
Заявленный дефект: _____
Дата выдачи _____
Подпись клиента: _____

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема: _____
ФИО клиента _____
Сервисный центр _____
Заявленный дефект: _____
Дата выдачи _____
Подпись клиента: _____

М.П.

ELECTROLITE®